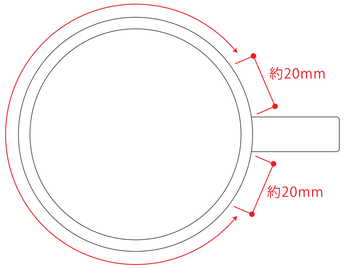
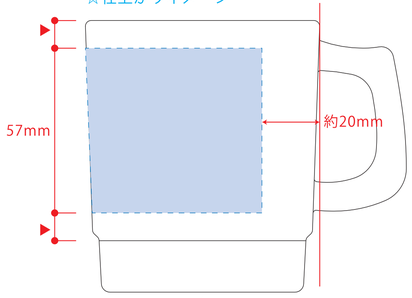
プラマグ　スタッキング（M）昇華転写対応

●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2017年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：1C
●刷り位置：図参照

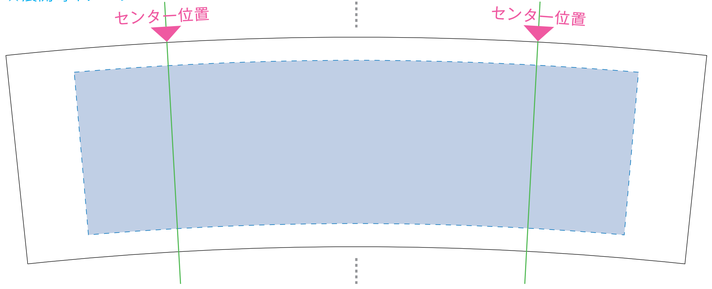
昇華転写での印刷範囲です



☆仕上がりイメージ

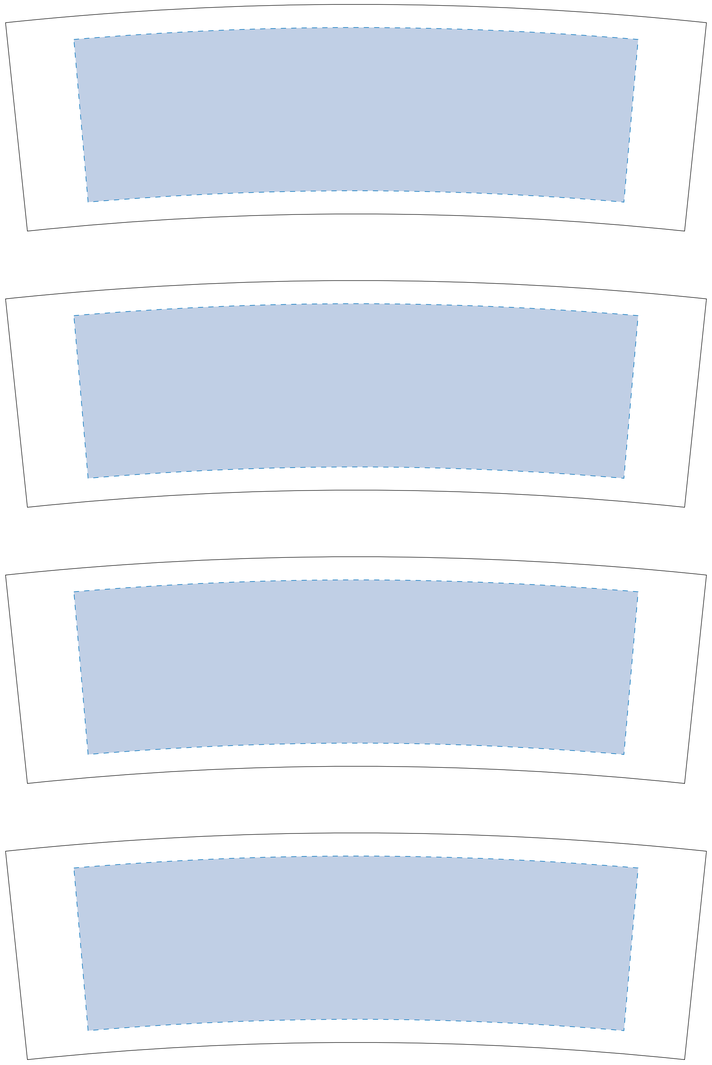


☆展開時イメージ



デザインスペース：W195×H57（mm）

版下原寸サイズ

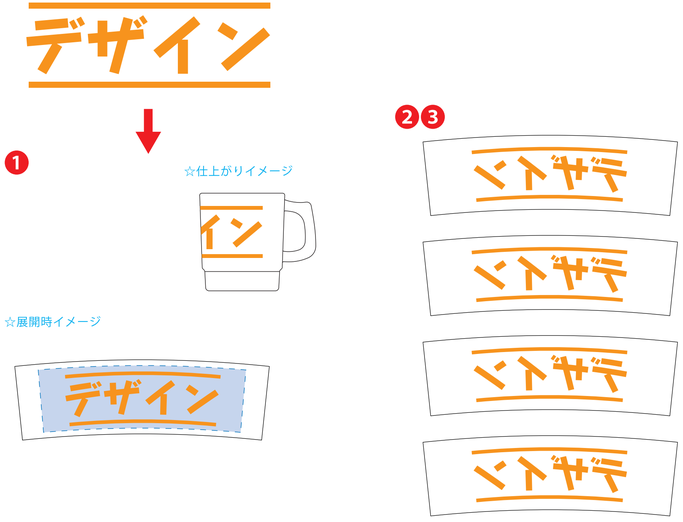


昇華転写入稿データ制作上の注意点

❶1ページ目の枠内にあわせてデザインをレイアウトしてください。
レイアウト後に本体に仕上がりイメージをレイアウトしてください。

❷2ページ目の版下にデザインを左右反転させ、配置してください。
配置後、刷り範囲の枠内は不要なので必ず消してください。
※残った状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。

❸最後に、アートボードサイズをA3サイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。
※配置後、本体枠も削除してください。

※入稿データは最終アートボードサイズ（A3サイズ）のpsdデータに変換の上、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】